



Merck Millipore Lab Water - L'excellence d'une production 100 % française et un exemple à suivre en terme de développement durable

La réputation des systèmes de purification d'eau Merck Millipore n'est plus à faire ! Solidement implantée sur ce marché depuis 1954, la division Lab Water accompagne les unités de recherche et les industries du monde entier. De la paillasse à la production, de l'eau pure à ultrapure, les solutions de purification d'eau Merck Millipore sont devenues de véritables références en termes d'efficacité, de fiabilité et de qualité.

Mais saviez-vous que les systèmes Lab Water, utilisés par plus de 70 000 laboratoires à l'échelle internationale, sont tous produits en France... à Molsheim, en Alsace ? Le site, labellisé Centre d'Excellence par Merck Millipore, s'étend sur près de 14 hectares. Conforme aux BPF (GMP) et certifié ISO 14001, il est le fleuron de l'expertise française Lab Water et constitue une pièce maîtresse dans sa politique de développement durable, aujourd'hui plus que jamais au cœur de l'actualité du Groupe. Gros plan !

Lab Water, les spécialistes de la filtration et de la purification de l'eau, au sein du groupe Merck Millipore

Voilà bientôt un an que Millipore est entré dans le groupe Merck, avec la création de la division Merck Millipore. Fondée autour de valeurs fortes – la qualité et l'innovation – communes aux deux sociétés, la nouvelle structure présente l'une des gammes de produits et de services les plus vastes du marché : de la culture cellulaire à la purification et au contrôle de procédés, jusqu'aux services de support analytique. Le groupe Merck Millipore emploie plus de 10 000 personnes dans 64 pays. Il se compose de trois grandes entités : Process Solutions, BioScience et LabSolutions à laquelle appartiennent les divisions LabEssentials (chimie), Biomonitring (microbiologie) et Lab Water.

Connue depuis 1954 pour son expertise en filtration et purification de l'eau, la division Lab Water Merck Millipore fournit des solutions complètes, capables de produire de l'eau ultra-pure (type I), de l'eau de qualité analytique (type II) et/ou de l'eau de qualité laboratoire (type III) : du poste de purification individuel jusqu'aux chaînes centralisées, réalisées sur mesure pour des bâtiments entiers. Les applications sont nombreuses - du simple rinçage de la verrerie jusqu'au séquençage d'ADN ou l'analyse de traces... - dans des environnements tout aussi variés : laboratoires universitaires, start-up de biotechnologies, hôpitaux ou encore, sites de production à l'échelle pilote...

Merck Millipore a fait de la France un lieu stratégique d'implantation, avec deux sites majeurs pour le Groupe au plan international :

→ Saint-Quentin-en-Yvelines en région parisienne (78), où la division Lab Water

a basé son siège mondial, avec les départements R&D et marketing ;

→ Molsheim (Bas-Rhin, 67), qui réunit entre autres les services R&D et fabrication de la division Biomonitring, le siège européen « European Business Center », et toute la production Lab Water à l'échelle mondiale.

Intéressons-nous plus précisément à ce site alsacien, intégrant les plus hauts standards de qualité et de performance, et fer de lance d'une politique très volontaire du Groupe en terme de développement durable.

« Tous les systèmes de purification d'eau Merck Millipore commercialisés dans le monde sont produits à Molsheim... »

Le site s'étend sur près de 14 hectares et réunit plus de 42 000 m² de bâtiments – dont 5000 m² d'un nouveau centre de stockage des matières premières inauguré il y a à peine deux ans. Il emploie quelque 1300 personnes... l'usine Merck Millipore de Molsheim occupe ainsi une place socio-économique de première importance en région Alsace. Implanté sur le site depuis 1972, le Groupe n'a cessé d'investir pour répondre à la croissance de ses activités, renouvelant de fait un engagement fort auprès de la ville de Molsheim et plus largement en France. « Tous les systèmes de purification d'eau Merck Millipore sont produits à Molsheim », remarque M. Milosav BOTELLA, directeur des ventes France-Suisse Romande Merck Millipore LabSolutions.

Forte de l'expérience de la division Biomonitring, partenaire majeur de l'industrie pharmaceutique, l'usine est conforme aux exigences BPF (GMP) depuis de nombreuses années. Elle est également certifiée ISO 14001. Le site compte parmi les trois sites de production Merck Millipore au monde labellisés Centre d'excellence, c'est-à-dire reconnus comme appliquant les plus hauts standards de qualité et de performance.

A la pointe de la technologie, Merck Millipore met également un point d'honneur à agir en tant qu'entreprise responsable et citoyenne. Sens des responsabilités, mais aussi respect, intégrité, transparence, diversité sociale et culturelle, sont des valeurs clés de l'entreprise vis-à-vis de ses collaborateurs, tout comme l'importance qu'elle attache à la préservation de son environnement, dans une optique de développement durable.

Le développement durable selon Merck Millipore : des actions fortes et des résultats concrets !

A Molsheim et partout dans le monde, Merck Millipore travaille à réduire son empreinte écologique. Depuis 2009, ses actions se sont tout particulièrement structurées et multipliées, des objectifs précis ont été définis et les premiers résultats sont désormais chiffrés.



Vue aérienne du site de Molsheim

Quelques exemples concrets : Les 2900 m² de panneaux photovoltaïques qui équipent le nouvel entrepôt de Molsheim ou encore, depuis 2010, le recyclage total de l'eau utilisée pour tester les systèmes produits sur le site...

Depuis deux ans, Merck Millipore porte également ses efforts sur un programme interne de développement durable impliquant chacun de ses collaborateurs. « Ce programme baptisé « ech2o » repose sur l'analyse des différentes étapes du cycle de vie des consommables et systèmes que nous produisons, et sur l'intégration très en amont d'un ensemble de méthodes destinées à réduire leur impact environnemental », explique le Dr Stéphane MABIC, Application Manager and Project Manager Sustainability Initiative Merck Millipore Lab Water.

Tout commence donc au moment de l'approvisionnement en matières premières, avec la sélection de fournisseurs labellisés ou investis dans des programmes environnementaux, et le choix de matériaux moins « impactants ». S'en suit un travail d'ech2o lors de la conception du produit, visant à réduire les consommations d'eau et d'énergie nécessaires au fonctionnement de ces solutions durant toute leur durée de vie (7-8 ans en moyenne). Prenons pour exemple le système ELIX, dont le module d'électrodésionisation constitue une véritable plus-value pour les utilisateurs. Objet de plusieurs brevets Millipore, il permet une élimination efficace des contaminants ioniques grâce à des résines autorégénérées sous l'effet d'un courant électrique, sans ajout d'adoucissant. « C'est une alternative plus performante, plus économique, écologique et sécurisée face aux résines jetables ou aux cartouches à régénération chimique », assure M. BOTELLA.

Puis, vient la fin de vie des systèmes de purification d'eau, que Merck Millipore gère en parfaite conformité avec les directives D3E (Déchets d'Équipement Électriques et Electroniques), RoHS, et le système REACH.

Et Stéphane MABIC d'ajouter : « Nous pouvons citer plusieurs autres actions spécifiques mises en place ces deux dernières années,

- la réduction des emballages des systèmes de purification d'eau et la substitution des mousses de calage polyuréthane par du carton représente une diminution d'environ 150 tonnes/an de CO₂ ;

- le remplacement des documents papier et CD par des outils interactifs téléchargeables depuis le site internet Merck Millipore : 130 t/an de CO₂...

... et, des résultats également bien concrets, avec pour Merck Millipore à l'échelle mondiale, une consommation globale d'énergie diminuée de 11% entre

2005 et 2009, et une consommation d'eau réduite de 22% entre 2006 et 2009. La production de gaz à effet de serre a également chuté de 15% depuis 2005, parallèlement à une augmentation constante de nos activités de fabrication ! »

Qualité, innovation et écoute, au cœur des valeurs Merck Millipore

Les énormes avancées réalisées par Merck Millipore en terme de développement durable, tout particulièrement grâce à la mise en œuvre de son programme ech2o, répondent à une demande forte du marché et notamment de l'industrie pharmaceutique, elle-même très impliquée dans la réduction de son empreinte écologique. « Qualité, innovation et écoute, dans le cadre d'une collaboration active avec nos clients, ont toujours été les fondements de notre Groupe », souligne Milosav BOTELLA

Les ingénieurs commerciaux Lab Water sont formés à ces valeurs dès leur recrutement, qu'ils soient jeunes diplômés ou expérimentés ; une formation intensive durant leurs trois premiers mois dans l'entreprise, qui intègre les présentations techniques des produits, mais aussi les applications clients, les services, et tous les atouts différenciant les systèmes Merck Millipore en terme de développement durable. « Nos commerciaux sont des experts « application specialists » », ajoute M. BOTELLA. « Nous proposons en effet non pas de simples produits, mais des solutions complètes, associant technologies de pointe et services, au plus près des besoins de nos clients... »

Le mois prochain, nous vous inviterons à découvrir plus amplement une solution très innovante dédiée à la production d'eau pure et ultra-pure – le MilliQ integral – ainsi que les services support mis en œuvre par Merck Millipore pour satisfaire vos applications standards ou spécifiques.

S. DENIS

Toute l'équipe Merck Millipore Lab Water est à votre écoute, n'hésitez pas à contacter :

- Dr Stéphane MABIC, Application Manager and Project Manager Sustainability Initiative Merck Millipore Lab Water
stephane.mabic@merckgroup.com

- Milosav BOTELLA, directeur des ventes France-Suisse Romande Merck Millipore LabSolutions

milosav.botella@merckgroup.com



Milli-Q Integral +Q-POD + Réservoir